

6.1 Wall thickness and mass

Table 3: Wall thickness and mass*)

d	Pipe series (S)																
	20		26		12,5		8,3		5		3,2		2,5		2		
	Standard dimension ratio (SDR)																
	41		33		26		17,6		11		7,4		6		5		
	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	s	Mass, in kg/m	
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,8	0,046	2,0	0,050	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,8	0,057	2,0	0,062	2,4	0,071
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,2	0,095	2,7	0,110	3,3	0,128
20	-	-	-	-	-	-	-	-	1,9	0,107	2,8	0,148	3,4	0,172	4,1	0,198	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3	0,164	3,5	0,230	4,2	0,266	5,1	0,307	
32	-	-	-	-	-	-	1,8	0,172	2,9	0,261	4,4	0,370	5,4	0,434	6,5	0,498	
40	-	-	-	-	1,8	0,217	2,3	0,273	3,7	0,412	5,5	0,575	6,7	0,671	8,1	0,775	
50	-	-	1,8	0,274	2,0	0,301	2,9	0,422	4,6	0,638	6,9	0,896	8,3	1,04	10,1	1,21	
63	1,8	0,349	2,0	0,382	2,5	0,474	3,6	0,659	5,8	1,01	8,6	1,41	10,5	1,65	12,7	1,91	
75	1,9	0,438	2,3	0,528	2,9	0,647	4,3	0,935	6,8	1,41	10,3	2,01	12,5	2,34	15,1	2,70	
90	2,2	0,616	2,8	0,758	3,5	0,936	5,1	1,33	8,2	2,03	12,3	2,87	15,0	3,36	18,1	3,88	
110	2,7	0,903	3,4	1,12	4,2	1,37	6,3	1,99	10,0	3,01	15,1	4,30	18,3	5,01	22,1	5,78	
125	3,1	1,18	3,9	1,45	4,8	1,76	7,1	2,55	11,4	3,91	17,1	5,53	20,8	6,47	25,1	7,46	
140	3,5	1,48	4,3	1,80	5,4	2,23	8,0	3,20	12,7	4,87	19,2	6,95	23,3	8,12	28,1	9,35	
160	4,0	1,91	4,9	2,32	6,2	2,92	9,1	4,17	14,6	6,38	21,9	9,04	26,6	10,6	32,1	12,2	
180	4,4	2,38	5,5	2,94	6,9	3,63	10,2	5,25	16,4	8,07	24,6	11,4	29,0	13,4	36,1	15,4	
200	4,9	2,92	6,2	3,68	7,7	4,50	11,4	6,50	18,2	9,95	27,4	14,1	33,2	16,5	-	-	
225	5,5	3,70	6,9	4,57	8,6	5,65	12,8	8,19	20,5	1,26	30,8	17,9	37,4	20,9	-	-	
250	6,2	4,63	7,7	5,67	9,6	6,99	14,2	10,1	22,7	15,5	34,2	22,1	-	-	-	-	
280	6,9	5,73	8,6	7,09	10,7	8,72	15,9	12,6	25,4	19,4	38,3	27,6	-	-	-	-	
315	7,7	7,20	9,7	8,97	12,1	11,1	17,9	16,0	28,6	24,6	-	-	-	-	-	-	
355	8,7	9,14	10,9	11,3	13,6	14,0	20,1	20,3	32,2	31,2	-	-	-	-	-	-	
400	9,8	11,6	12,3	14,4	15,3	17,8	22,7	25,7	36,3	39,6	-	-	-	-	-	-	
450	11,0	14,7	13,8	18,2	17,2	22,5	25,5	32,5	40,9	50,1	-	-	-	-	-	-	
500	12,3	18,2	15,3	22,4	19,1	27,7	28,4	40,2	-	-	-	-	-	-	-	-	
560	13,7	22,6	17,2	28,2	21,4	34,7	31,7	50,3	-	-	-	-	-	-	-	-	
630	15,4	28,6	19,3	35,6	24,1	44,0	35,7	63,7	-	-	-	-	-	-	-	-	
710	17,4	36,4	21,8	45,2	27,2	55,9	40,2	80,8	-	-	-	-	-	-	-	-	
800	19,6	46,1	24,5	57,2	30,6	70,8	45,3	103	-	-	-	-	-	-	-	-	
900	22,0	58,3	27,6	72,5	34,4	89,5	51,0	130	-	-	-	-	-	-	-	-	
1 000	24,5	72,0	30,6	89,2	38,2	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1 200	29,4	104	36,7	128	45,9	159	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1 400	34,3	141	42,9	175	53,5	216	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1 600	39,2	184	49,0	228	61,2	283	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

*) The mass has been calculated taking the average density as 0,91 g/cm³ and the wall thickness as the nominal size plus half the tolerance specified. For other densities, the mass shall be established by linear interpolation.